

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI.....	i
1. Ruang Lingkup.....	1
2. Acuan.....	1
3. Pengertian.....	1
4. Persyaratan Umum.....	1
5. Bahan-Bahan.....	1
6. Pigmen.....	1
7. Bahan Pelarut.....	2
8. Komposisi Cat.....	2
9. Waktu Pengeringan.....	3
10. Warna.....	3
11. Kemasan dan Penandaan.....	3
12. Metode Analisis.....	3
Lampiran A : Daftar Istilah.....	4
Lampiran B : Daftar Nama dan Lembaga.....	5

SPESIFIKASI CAT JEMBATAN WARNA HIJAU DAUN

1. Ruang Lingkup

Spesifikasi ini mencakup dua tipe cat, yaitu tipe I dari II dari cat warna hijau daun yang digunakan sebagai lapis penutup akhir pada jembatan baja. Tipe II digunakan pada daerah yang bercurah hujan rendah karena dapat menghambat pengapuran pada pigmen dasar putih timbal karbonat yang tidak diharapkan (lihat tabel 1).

2. Acuan

- AASHTO D M 67-74 (1990). Standard Specification for Foliage Green Bridge Paint.
- Federal TT -141, Federal Test Method Standar No. 141.
- Federal TT - R - 226, Type II. Federal Test Method Standar R-226, Type II. - Federal TT - O - 367, Type II. Federal Test Method Standar 0-367, Type II.
- ASTM D 79. - Specification for Zinc Oxide Pigments
- ASTM D 81. - Specification for Basic Carbonate White Lead Pigment.
- ASTM D 234. - Specification for Raw Linseed Oil
- ASTM D 235. - Specification for Mineral Spirits (Petroleum Spirits) (Hydrocarbon Dry Cleaning Salvent)
- ASTM D 263 . - Specification for Chrome Oxide Green Pigment
- ASTM D 600. - Specification for Liquid Paint Driers
- AASHTO T 250. - Thermoplastic Traffic Line Material.

3. Pengertian

- 1) Pembeli adalah pihak-pihak yang terlibat dalam kontrak pembelian produk-produk yang mengikuti standar ini.
- 2) Pabrik adalah pihak yang memproduksi dan menyediakan produk-produk kepada pembeli baik secara langsung atau melalui pemasok.

4. Persyaratan Umum

Cat dapat menjadi lapisan yang baik, jika tidak mengendap dalam wadah dan mudah diaduk merata dengan kemampuan polesan yang konsisten. Cat bila dipoleskan pada permukaan logam yang rata dan vertikal harus cepat kering dan menjadi keras serta elastis, dapat mencapai kilap minyak sesuai dengan waktu yang disyaratkan tanpa terjadi aliran, kerutan atau lelehan.

5. Bahan-Bahan

Bahan-bahan yang digunakan harus memenuhi persyaratan spesifikasi sebagai berikut :

- 1) Putih Timbal Karbonat sesuai ASTM D 81.
- 2) Oksida Seng sesuai ASTM D 79.
- 3) Hijau Oksida Krom sesuai ASTM D 263.
- 4) Minyak Lena mentah sesuai ASTM D234.
- 5) Minyak Lena panas sesuai Federal IT-O-367, Type II.

- 6) Pengering sesuai ASTM D 600, Klas B, dengan kandungan logam yang sesuai, dapat menghasilkan pengeringan cat yang sesuai.
- 7) Spiritus sesuai ASTM D 235.
- 8) Pernis Alkid Resin sesuai Federal TT-R-226, Type II.

6. Pigmen

Pigmen harus sesuai dengan persyaratan yang ditentukan dalam Tabel 1.

Tabel 1

Komposisi Pigmen

No.	Pigmen	[% Berat]			
		Tipe I		Tipe II	
1.	Putih Timbal	84.0	86.0 ¹	69.0	71.0 ²
2.	Oksida Seng	-	-	14.5	15.5
3.	Hijau Oksida Krom	14.0	16.0	14.5	15.5

- Catatan :
1. Putih timbal harus berbahan dasar putih timbal karbonat
 2. Putih timbal dan oksida Seng terdiri dari beberapa campuran bahan dasar putih timbal yang memenuhi persyaratan komposisi untuk pigmen Tipe II

7. Bahan Pelarut

Bahan pelarut harus bebas dari senyawa rosin dan turunannya, dan harus sesuai dengan persyaratan yang ditentukan tabel 2.

Tabel 2
Komposisi Bahan Pelarut

No.	Pigmen	[% Berat]			
		Tipe I		Tipe II	
1.	Minyak Putih lena mentah	55.0	-	90.0	-
2.	Minyak lena panas	-	13.0	-	-
3.	Pernis padat	6.5	7.0	-	-
4.	Pengencer dan Pengering yang mudah menguap	-	25.5	-	10.0

8. Komposisi Cat

Komposisi cat harus sesuai dengan Tabel3.

Tabel 3

Komposisi Cat

No.	Karakteristik	Persyaratan			
		Tipe I		Tipe II	
		Min	Maks	Min.	Maks
1.	Pigmen, [% berat]	68.0	-	68.0	-
2.	Bahan pelarut, [% berat]	-	32.0	-	32.0
3.	Pelembab, [% berat]	-	0.5	-	0.5
4.	Partikel kasar, pengkulitan, dan bahan asing lainnya (residu diperoleh pada saringan 0.045 mm (No. 325), berdasarkan warna), [% berat] (No.325), berdasarkan warna), [% berat]	-	1.0	-	1.0
5.	Berat, perliter, [Kg]	7.96	-	8.24	-
6.	Viskositas, [K.U.]	72	85	72	85

9. Waktu Pengeringan

Cat harus sudah kering, keras dan kuat dalam waktu tidak lebih dari 24 jam.

10. Warna

Cat harus berwarna hijau daun dan warna tersebut harus cocok dengan yang disepakati oleh pembeli dan penjual.

11. Kemasan dan Penandaan

Cat harus dikirim dalam kemasan yang sesuai dengan spesifikasi kontrak. Tiap kemasan harus diberi label dengan informasi yang menunjukan : identitas produsen, jenis cat, kuantitas, tanggal pembuatan, dan nomor serio

12. Metode Analisis

Cat harus dianalisis sesuai dengan metode pengujian AASHTO T. 250 atau standar metode pengujian Federal No. 141.

Lampiran A**Daftar Istilah**

krebs unit : *krebs unit*

<i>Proses terjadinya kapur</i>	:	<i>pengapuran</i>
<i>senyawa organik yang berasal dari pohon pinus</i>	:	<i>senyawa rosin dan turunan</i>
<i>minyak lena</i>	:	<i>linseed oil</i>
<i>minyak lena mentah</i>	:	<i>raw linseed oil</i>
<i>minyak lena panas</i>	:	<i>head body linseed oil</i>
<i>putih timbal karbonat</i>	:	<i>carbonat white lead</i>
<i>seng oksida</i>	:	<i>zinc oxide</i>
<i>chrome oxide green</i>	:	<i>chrome oxide green</i>
<i>pengering</i>	:	<i>drier</i>
<i>spiritus</i>	:	<i>mineral spirit</i>
<i>pernis alkid resin</i>	:	<i>alkyd resin varnish</i>