



REPUBLIK INDONESIA
KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM
DIREKTORAT JENDERAL BINA MARGA

SPESIFIKASI KHUSUS INTERIM



FIXED PULLEY (DARAT DAN LAUT) DAN ROLLER BANTALAN SLING

SKh.1.9.30



2026



KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM

DIREKTORAT JENDERAL BINA MARGA

Jl. Pattimura No.20, Selong Keb. Baru, Jakarta Selatan, DKI Jakarta 12110, Telepon (021) 7203165 Surel dirjenbm@pu.go.id

Nomor : **BM0301/B/06/2026/165**
Sifat : Biasa
Lampiran : Satu berkas
Hal : Persetujuan Penggunaan 16 (Enam Belas)
Spesifikasi Khusus Interim

Jakarta, 30 April 2026

- Yth
1. Sekretaris Direktorat Jenderal Bina Marga
 2. Para Direktur di Direktorat Jenderal Bina Marga
 3. Para Kepala Balai Besar Pelaksanaan Jalan Nasional/Balai Pelaksanaan Jalan Nasional
 4. Para Kepala Balai Teknik di Direktorat Jenderal Bina Marga
 5. Para Kepala Satuan Kerja di Direktorat Jenderal Bina Marga

di Tempat

Bersama ini disampaikan dokumen Spesifikasi Khusus Interim dengan detail informasi sebagai berikut

No.	Nomor	Judul
1.	SKh.1.1.23	Spesifikasi Khusus Interim Kantor <i>Masterdock</i>
2.	SKh.1.7.61	Spesifikasi Khusus Interim Beton <i>Micro Concrete</i>
3.	SKh.1.7.62	Spesifikasi Khusus Interim Pengadaan dan Pemasangan Rel di Darat dan Air
4.	SKh.1.7.63	Spesifikasi Khusus Interim Pembongkaran dan Pemasangan Beton dalam Air
5.	SKh.1.7.64	Spesifikasi Khusus Interim Pemotongan Kepala Tiang Pancang Beton
6.	SKh.1.7.65	Spesifikasi Khusus Interim Perlindungan Korosi dengan <i>Katodic</i>
7.	SKh.1.9.22	Spesifikasi Khusus Interim Sistem Pemadam Kebakaran (<i>Hydrant</i>)
8.	SKh.1.9.23	Spesifikasi Khusus Interim Rumah <i>Winch</i> dan Rumah Pompa
9.	SKh.1.9.24	Spesifikasi Khusus Interim Pekerjaan <i>Winch</i> pada Dudukan
10.	SKh.1.9.25	Spesifikasi Khusus Interim <i>Winch</i> dan <i>Wire Rope</i>
11.	SKh.1.9.26	Spesifikasi Khusus Interim <i>Bollard</i>
12.	SKh.1.9.27	Spesifikasi Khusus Interim Aksesoris <i>Cradle</i>
13.	SKh.1.9.28	Spesifikasi Khusus Interim Instalasi Listrik
14.	SKh.1.9.29	Spesifikasi Khusus Interim Instalasi Air Bersih dan Air Kotor
15.	SKh.1.9.30	Spesifikasi Khusus Interim <i>Fixed Pulley</i> (Darat dan Laut) dan <i>Roller Bantalan Sling</i>
16.	SKh.1.9.31	Spesifikasi Khusus Interim Pembuatan dan Pemasangan <i>Block Pulley 1x</i> (Peluncur)

Spesifikasi ...

Spesifikasi khusus tersebut di atas telah memperoleh persetujuan untuk digunakan sebagai acuan pelaksanaan pekerjaan pembangunan dermaga TNI AL Tawiri (*Beaching Plate* dan *Slipway*) di Direktorat Jenderal Bina Marga. Penggunaan untuk pekerjaan di lokasi lain harus memperhatikan kesesuaiannya dengan lingkup dan karakteristik yang tercantum dalam spesifikasi khusus.

Demikian disampaikan, untuk dapat dipergunakan dengan penuh tanggung jawab.

Direktur Jenderal Bina Marga,



Roy Rizal Anwar

Tembusan:
Direktur Bina Teknik Jalan dan Jembatan

SPESIFIKASIKHUSUS INTERIM

SKh.1.9.30

FIXED PULLEY (DARAT DAN LAUT) DAN ROLLER BANTALAN SLING

SKh.1.9.30.1 UMUM

1) Uraian

Pekerjaan ini mencakup pengadaan, fabrikasi, dan pemasangan unit *Fixed Pulley* (Katrol Tetap) untuk penggunaan darat/laut serta *Roller Bantalan Sling* sesuai dengan detail yang ditunjukkan dalam Gambar Rencana. Komponen ini berfungsi sebagai pengarah atau penumpu kabel baja (*sling*) pada sistem jembatan angkat, jembatan gantung, atau struktur penarik lainnya.

2) Pekerjaan Seksi Lain pada Spesifikasi Umum yang Berkaitan dengan Spesifikasi Khusus Ini

- a) Kajian Teknis Lapangan (*Field Engineering*) : Seksi 1.9
- b) Dokumen Rekaman Pekerjaan : Seksi 1.15
- c) Keselamatan dan Kesehatan Kerja : Seksi 1.19
- d) Manajemen Mutu : Seksi 1.21
- e) Sistem Manajemen Keselamatan Konstruksi : Seksi 1.22

3) Standar Rujukan

Standar Nasional Indonesia (SNI)

- SNI 07-0601-2006 : Baja lembaran, pelat dan gulungan canai panas (Bj P)
- SNI 07-0052-2006 : Baja profil kanal U proses canai panas (Bj P Kanal U)

International Organization for Standardization (ISO)

- ISO 4308 : *Cranes and Lifting Appliances-Selection of Wire Ropes*
- ISO 12944 : *Corrosion Protection of Steel Structures by Protective Paint Systems* (perlindungan korosi untuk lingkungan laut)

American Society for Testing and Materials (ASTM)

- ASTM A27/A27M-20 : *Standard Specification for Steel Castings, Carbon, for General Application*
- ASTM A148/A148M-20e1 : *Standard Specification for Steel Castings, High Strength, for Structural Purposes*
- ASTM A123/A123M-17 : *Standard Specification for Zinc (Hot-Dip Galvanized) Coatings on Iron and Steel Products*
- ASTM A36/A36M-19 : *Standard Specification for Carbon Structural Steel*
- ASTM A572/A572M-12 : *Standard Specification for High Strength Low-Alloy Columbium-Vanadium Structural Steel*



American Welding Society (AWS)

AWS D1.1 : *Structural Welding Code Steel*

European Standards (EN)

EN 795 : *Anchor Devices Standard*

Rujukan Pendukung Lainnya

API-RP-2A-WSD : *Steel Frame Design Manual*

4) Pengajuan Kesiapan Kerja

a) Dokumen Teknis dan Gambar Kerja

- i) Gambar Kerja (*Shop Drawings*): Mencakup detail dimensi aksesoris, detail sambungan las (termasuk simbol las sesuai standar AWS).
- ii) Metode Kerja (*Method Statement*): Uraian sistematis mengenai tahapan perbaikan, fabrikasi aksesoris, metode pengangkatan (*lifting plan*), hingga prosedur pembuatan, pemasangan *Fixed pulley* dan *Roller* bantalan *slings*.
- iii) Prosedur Pengelasan (WPS): Dokumen *Welding Procedure Specification* (WPS) yang telah disahkan (disertai PQR) yang menjelaskan jenis elektroda, arus listrik, dan teknik pengelasan yang akan digunakan.

b) Personel dan Peralatan

- i) Daftar Personel Inti: Fotokopi Sertifikat Keahlian (SKA/SKT) untuk Tenaga Ahli Struktur, serta sertifikat juru las (*Welder Certificate*) kelas 3G/4G minimal dari lembaga yang berwenang (BNSP atau instansi terkait).
- ii) Daftar Peralatan: Daftar alat yang akan digunakan di lokasi (seperti mesin las DC, kompresor untuk *sandblasting*, mesin gerinda, dan alat angkat/*crane*) beserta bukti kelayakan fungsi atau sertifikat inspeksi alat (Sertifikat Layak Operasi).
- iii) Alat Ukur: Bukti kalibrasi untuk alat ukur presisi seperti *Theodolite/Total Station*, *DFT Gauge* (pengukur ketebalan cat), dan jangka sorong.

c) Persetujuan Material dan Sampel

- i) Sertifikat Pabrik (*Mill Certificate*): Untuk seluruh material baja profil, pelat, baut mutu tinggi, dan kawat las.
- ii) Data Teknis Cat (*Technical Data Sheet*): Informasi dari pabrikan cat mengenai rasio pencampuran, waktu pengeringan (*re-coating interval*), dan standar persiapan permukaan yang disyaratkan.
- iii) Sampel Material: Jika diminta oleh Pengawas, Penyedia Jasa harus menyerahkan contoh material aksesoris untuk pengujian awal.

d) Rencana Keselamatan Konstruksi (RKK)

- i) Analisis Keselamatan Pekerjaan (JSA): Dokumen identifikasi bahaya khusus untuk pekerjaan di area *slipway* dan perairan, termasuk prosedur bekerja di ketinggian atau di area basah.
- ii) Alat Pelindung Diri (APD): Komitmen penyediaan APD standar Bina Marga ditambah pelampung (*life jacket*) bagi personel yang bekerja di area dekat air.

