



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR SERTIFIKASI  
LAIK OPERASI *ASPHALT MIXING PLANT (AMP)***

**BERDASARKAN**

**SOP/UPM/DJBM-79 Rev: 01  
(TAHUN TERBIT 2022 - TAHUN KAJI ULANG 2027)**

# **TAHAP 01**

**TAHUN 2024**

**KEMENTERIAN PEKERJAAN UMUM DAN PERUMAHAN RAKYAT  
DIREKTORAT JENDERAL BINA MARGA  
BALAI PELAKSANAAN JALAN NASIONAL GORONTALO**  
Jl. Tinaloga Desa Permata Kec. Tilongkabila Kab. Bone Bolango  
e-mail [bpjn-gorontalo@pu.go.id](mailto:bpjn-gorontalo@pu.go.id)



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**DAFTAR PEMERIKSAAN PERALATAN UNIT PRODUKSI CAMPURAN BERASPAL**  
**(AMP)**

(FRM-01/SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01)

**PEMERIKSAAN TAHAP I**

**PEMERIKSAAN TEKNIS**

**KOMPONEN PERALATAN PENCAMPUR ASPAL PANAS**

**ATAU ASPHALT MIXING PLANT (AMP) KONDISI TIDAK DIHIDUPKAN**

Pemilik : .....

Lokasi : .....

Merk / type : .....

Tahun Pembuatan : .....

Jenis : Timbangan / Drum / Menerus/ \*)  
(Batch / Drum / Continuous)

Tgl. Pemeriksaan :

**1. Unit Bin Dingin Atau *Cold Bin***

| No. | Komponen Yang Diperiksa               | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|---------------------------------------|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |                                       | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |                                       |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Pelat pemisah antar bin               |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Dinding bin/ <i>hopper</i>            |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Bukaan pintu bin                      |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Pintu pengatur bukaan dan penguncinya |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Skala meter bukaan                    |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Motor penggerak                       |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Penggelar                             |                       |       |          |            |           |
| 8.  | Pengatur kecepatan                    |                       |       |          |            |           |
| 9.  | Konstruksi pendukung/rangka           |                       |       |          |            |           |
| 10. | Pelindung bin                         |                       |       |          |            |           |

\*) coret yang tidak perlu

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**Catatan Pemeriksaan *Cold Bin* :**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**Saran Pemeriksa :**

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Bin dingin (*Cold Bin*) kondisi tidak dihidupkan \*)

| Cool Bin                 | Kondisi                  |                          |                          |                          | Keterangan |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|
|                          | Baik                     | Rusak                    |                          | Tidak Ada                |            |
|                          |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |            |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 2. Unit Ban Berjalan Agregat Dingin Atau *Cold Conveyor*

| No. | Komponen Yang Diperiksa   | Kondisi <sup>1)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|---|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |   | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |   |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Ban berjalan ( <i>Belt conveyor</i> ) penampung dari bukaan bin dingin        |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Ban berjalan ( <i>Belt conveyor collector</i> )                               |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Ban berjalan ( <i>Belt conveyor</i> ) pengantar ke <i>dryer</i>               |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Ban berjalan ( <i>Belt conveyor feeder</i> ) penuang (ke dalam <i>dryer</i> ) |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Alat penimbang berat agregat  |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Rol pemutar   |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Motor pemutar   |                       |       |          |            |           |
| 8.  | <i>Bearing</i>  |                       |       |          |            |           |
| 9.  | <i>Sprocket</i>   |                       |       |          |            |           |
| 10. | <i>Roller</i>   |                       |       |          |            |           |
| 11. | <i>Gear</i>   |                       |       |          |            |           |
| 12. | <i>Chain</i>  |                       |       |          |            |           |
| 13. | <i>V-belt</i>   |                       |       |          |            |           |
| 14. | Konstruksi Pendukung/rangka   |                       |       |          |            |           |
| 15. | Pelindung kontraksi   |                       |       |          |            |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**Catatan Pemeriksaan Ban Berjalan Agregat Dingin atau *Cold Conveyor* :**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**Saran Pemeriksa :**

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

**Kesimpulan Ban berjalan Agregat Dingin Atau *Cold Conveyor* \*)**

|                                    | Kondisi                  |                          |                          |                          | Keterangan |
|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|
|                                    | Baik                     | Rusak                    |                          | Tidak Ada                |            |
|                                    |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |            |
| <b>Ban berjalan Agregat Dingin</b> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 3. Unit Pengering atau *Dryer*

| No. | Komponen Yang Diperiksa                               | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|---|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |   | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |   |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Corong pengisi ( <i>Charging chute</i> )              |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Corong pengeluaran ( <i>Discharging chute</i> )       |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Silinder Pengering ( <i>Drum Dryer</i> )              |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Sudu-sudu ( <i>Flight cup</i> )                       |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Roda gigi pemutar ( <i>Sprocket wheel</i> )           |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Roda gigi ring ( <i>Ring gear</i> )                   |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Rotor Penggerak (pemutar)                             |                       |       |          |            |           |
| 8.  | Bantalan roll ( <i>Trunnion roller bearing</i> )      |                       |       |          |            |           |
| 9.  | Bantalan roll penahan ( <i>trust roller bearing</i> ) |                       |       |          |            |           |
| 10. | <i>Chain</i>  |                       |       |          |            |           |
| 11. | <i>Bearing</i>  |                       |       |          |            |           |
| 12. | Konstruksi/rangka                                     |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Pengering atau *Dryer* :

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

#### Saran Pemeriksa :

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Harus Diperbaiki          |  |
| 2 | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Pengering atau *Dryer* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Pengering atau <i>Dryer</i> | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|                                  | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|                                  |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|                                  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 4. Unit Pemanas atau *Burner*

| No. | Komponen Yang Diperiksa | Kondisi *) |       |          | Keterangan |           |
|-----|-------------------------|------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |                         | Baik       | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |                         |            | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Tangki bahan bakar      |            |       |          |            |           |
| 2.  | Pompa bahan bakar       |            |       |          |            |           |
| 3.  | Pipa-pipa               |            |       |          |            |           |
| 4.  | Blower udara            |            |       |          |            |           |
| 5.  | Alat ukur (Flow meter)  |            |       |          |            |           |
| 6.  | Penyemprot (Burner)     |            |       |          |            |           |
| 7.  | Batu tahan api          |            |       |          |            |           |
| 8.  | Konstruksi / rangka     |            |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Pemanas atau *Burner*

.....

.....

.....

.....

.....

#### Saran Pemeriksa :

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Harus Diperbaiki          |  |
| 2 | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Pemanas atau *Burner* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Pemanas atau burner | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan |           |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|-----------|
|                          | Baik                     | Rusak                    |                          |            | Tidak Ada |
|                          |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |            |           |
|                          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 5. Unit Pengumpul Debu Atau *Dust Collector*

| No. | Komponen Yang Diperiksa    | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|----------------------------|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |                            | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |                            |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Pemutar ( <i>Cyclort</i> ) |                       |       |          |            |           |
| 2.  | <i>Exhaust fan</i>         |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Pipa-pipa penyalur         |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Cerobong                   |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Tangki air                 |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Pompa air                  |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Penyemprot air             |                       |       |          |            |           |
| 8.  | <i>Dry Scrubber</i>        |                       |       |          |            |           |
| 9.  | <i>Wet Scrubber</i>        |                       |       |          |            |           |
| 10. | <i>Filter Bag</i>          |                       |       |          |            |           |
| 11. | Konstruksi/rangka          |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Pengumpul Debu Atau *Dust Collector* :

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

#### Saran Pemeriksa :

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Pengumpul Debu Atau *Dust Collector* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Pengumpul Debu Atau <i>Dust Collector</i> | Kondisi                  |                          |                          |                          | Keterangan |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|
|  | Baik                     | Rusak                    |                          | Tidak Ada                |            |
|  |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |            |
|  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat





## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 6. Unit Elevator Panas Atau *Hot Elevator*

| No. | Komponen Yang Diperiksa                   | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|---|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |   | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |   |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Mangkok ( <i>Bucket</i> )                 |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Rantai pemutar ( <i>Chain</i> )           |                       |       |          |            |           |
| 3.  | <i>Sprocket</i> pemutar                   |                       |       |          |            |           |
| 4.  | <i>Sprocket</i> pembantu                  |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Motor pemutar                             |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Pelindung (penutup) Elevator              |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Konstruksi pendukung/rangka               |                       |       |          |            |           |
| 8.  | Pipa pengeluaran material <i>overflow</i> |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Elevator Panas Atau *Hot Elevator* :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

#### Saran Pemeriksa :

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Harus Diperbaiki          |  |
| 2 | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Elevator Panas Atau *Hot Elevator* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Elevator Panas Atau Hot Elevator | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|                                       | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|                                       |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|                                       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

Dokumen ini tidak terkendali jika di unduh / *Uncontrolled when downloaded*



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 7. Unit Saringan Bergetar Atau *Screen*

| No. | Komponen Yang Diperiksa             | Kondisi <sup>1)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|-------------------------------------|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |                                     | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |                                     |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Saringan ( <i>Screen wire net</i> ) |                       |       |          |            |           |
| 2.  | <i>V-belt</i>                       |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Pegas penggetar                     |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Motor penggetar                     |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Mekanisme penggetar                 |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Tutup belt                          |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Konstruksi                          |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Saringan Bergetar Atau *Screen* :

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

#### Saran Pemeriksa :

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Harus Diperbaiki          |  |
| 2 | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Saringan Bergetar Atau *Screen* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Saringan Bergetar Atau <i>Screen</i> | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|   | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|   |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

*Dokumen ini tidak terkendali jika di unduh / Uncontrolled when downloaded*



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**8. Unit Bin Panas Atau *Hot Bin***

| No. | Komponen Yang Diperiksa                   | Kondisi <sup>1)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|---|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |   | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |   |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | <i>Hopper Bin</i>                         |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Pipa pengeluaran material <i>oversize</i> |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Pintu pengeluaran                         |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Termometer                                |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Unit hidrolis bukaan pintu                |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Konstruksi/rangka                         |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Pipa pengeluaran material <i>overflow</i> |                       |       |          |            |           |

**Catatan Pemeriksa Unit Bin Panas Atau *Hot Bin* :**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**Saran Pemeriksa :**

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Bin Panas Atau *Hot Bin* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Bin Panas Atau Hot Bin | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|                             | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|                             |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|                             | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 9. Unit Timbangan (*Weight Bin*) Agregat Panas dan *Filler*

| No. | Komponen Yang Diperiksa                   | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|---|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |   | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |   |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Metal penggantung                         |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Penunjuk skala ( <i>Dial</i> )            |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Unit hidrolis/pneumatik Buka-an timbangan |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Bin (bak) penimbang                       |                       |       |          |            |           |
| 5.  | <i>Hook bolt</i>                          |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Pisau                                     |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Karet peredam                             |                       |       |          |            |           |
| 8.  | Penutup antar bin                         |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Timbangan (*Weight Bin*) Agregat Panas dan *Filler* :

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

#### Saran Pemeriksa :

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Timbangan (*Weight Bin*) Agregat Panas dan *Filler* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Timbangan ( <i>Weight Bin</i> ) Agregat Panas dan <i>Filler</i> | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|  | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|  |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 10. Unit Pencampur atau *Pugmill (Mixer)*

| No. | Komponen Yang Diperiksa                      | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|--|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |  | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |  |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Pedal pugmill                                |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Pintu bukaan <i>mixer</i>                    |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Poros pugmill                                |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Roda gigi ( <i>Gear</i> )                    |                       |       |          |            |           |
| 5.  | <i>Sprocket</i>                              |                       |       |          |            |           |
| 6.  | <i>Chain</i>                                 |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Penggerak pugmill                            |                       |       |          |            |           |
| 8.  | Seat-seal                                    |                       |       |          |            |           |
| 9.  | Bearing-bearing                              |                       |       |          |            |           |
| 10. | Sistem hidrolis/pneumatik bukaan pengeluaran |                       |       |          |            |           |
| 11. | <i>Liner</i>                                 |                       |       |          |            |           |
| 12. | Konstruksi pugmill/ <i>mixer</i>             |                       |       |          |            |           |
| 13. | Konstruksi/rangka                            |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Pencampur atau *Pugmill (Mixer)* :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

#### Saran Pemeriksa :

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Harus Diperbaiki          |  |
| 2 | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Pencampur atau *Pugmill (Mixer)* kondisi tidak dihidupkan\*)

| Unit Pencampur atau Pugmill<br>(Mixer) | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|  | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|  |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 11. Unit Pemasok Aspal

| No. | Komponen Yang Diperiksa                  | Kondisi <sup>1)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|--|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |  | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |  |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Termometer                               |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Pompa penyemprot ( <i>Spray</i> ) aspal  |                       |       |          |            |           |
| 3.  | Pompa transfer aspal                     |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Pompa oli pemanas aspal                  |                       |       |          |            |           |
| 5.  | <i>Flow</i> meter                        |                       |       |          |            |           |
| 6.  | <i>Pressure</i> meter                    |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Valve-valve                              |                       |       |          |            |           |
| 8.  | Penyembur api ( <i>Burner</i> aspal)     |                       |       |          |            |           |
| 9.  | <i>Blower burner</i> aspal               |                       |       |          |            |           |
| 10. | Pipa-pipa aspal ( <i>Transfer Dump</i> ) |                       |       |          |            |           |
| 11. | Ketel tangki aspal                       |                       |       |          |            |           |
| 12. | Ketel tangki minyak pemanas              |                       |       |          |            |           |
| 13. | Ketel penimbang aspal panas              |                       |       |          |            |           |
| 14. | Konstruksi pendukung/rangka              |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Pemasok Aspal :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

#### Saran Pemeriksa :

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| 1 | Harus Diperbaiki          |  |
| 2 | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Pemasok Aspal kondisi tidak dihidupkan\*)

| Unit Pemasok Aspal | Kondisi |       |          | Keterangan |           |
|--------------------|---------|-------|----------|------------|-----------|
|                    | Baik    | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|                    |         | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
|                    |         |       |          |            |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**12. Unit Pemasok *Filler***

| No. | Komponen Yang Diperiksa          | Kondisi <sup>*)</sup> |       |           | Keterangan |           |
|-----|----------------------------------|-----------------------|-------|-----------|------------|-----------|
|     |                                  | Baik                  | Rusak |           |            | Tidak Ada |
|     |                                  |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp. |            |           |
| 1.  | Rantai ( <i>chain</i> ) elevator |                       |       |           |            |           |
| 2.  | Mangkok ( <i>Bucket</i> )        |                       |       |           |            |           |
| 3.  | <i>Sprocket</i>                  |                       |       |           |            |           |
| 4.  | <i>Bearing</i>                   |                       |       |           |            |           |
| 5.  | Rotor penggerak                  |                       |       |           |            |           |
| 6.  | Ulir pengalir filler             |                       |       |           |            |           |
| 7.  | Pelindung elevator               |                       |       |           |            |           |
| 8.  | Konstruksi/rangka                |                       |       |           |            |           |
| 9.  | Corong pengisi filler            |                       |       |           |            |           |

**Catatan Pemeriksa Unit Pemasok *Filler* :**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Saran Pemeriksa :**

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Pemasok *Filler* kondisi tidak dihidupkan\*)

| Unit Pemasok <i>Filler</i> | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan |           |
|----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|-----------|
|                            | Baik                     | Rusak                    |                          |            | Tidak Ada |
|                            |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp.                |            |           |
|                            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 13. Unit Tenaga Penggerak

| No. | Komponen Yang Diperiksa | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|-------------------------|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |                         | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |                         |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Generator               |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Mesin ( <i>Engine</i> ) |                       |       |          |            |           |
| 3.  | <i>Compressor</i>       |                       |       |          |            |           |
| 4.  | Silinder udara          |                       |       |          |            |           |
| 5.  | Kontrol panel           |                       |       |          |            |           |
| 6.  | Jaringan kabel          |                       |       |          |            |           |
| 7.  | Pipa-pipa               |                       |       |          |            |           |
| 8.  | Filter, pipa-pipa       |                       |       |          |            |           |
| 9.  | Pompa hidrolik          |                       |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Unit Tenaga Penggerak :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

#### Saran Pemeriksa :

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit Tenaga Penggerak kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Tenaga Penggerak | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|                       | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|                       |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|                       | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

Dokumen ini tidak terkendali jika di unduh / *Uncontrolled when downloaded*





**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**14. *Ban Filler***

| No. | Komponen Yang Diperiksa | Kondisi <sup>1)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|-------------------------|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |                         | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |                         |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Pintu bukaan filler     |                       |       |          |            |           |
| 2.  | Konstruksi/rangka       |                       |       |          |            |           |
| 3.  | <i>Hopper bin</i>       |                       |       |          |            |           |

**Catatan Pemeriksa Unit *Ban Filler*:**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Saran Pemeriksa :**

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Unit *Ban Filler* kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Ban Filler | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan               |           |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|
|                 | Baik                     | Rusak                    |                          |                          | Tidak Ada |
|                 |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |                          |           |
|                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

Dokumen ini tidak terkendali jika di unduh / *Uncontrolled when downloaded*



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I Asphalt Mixing Plant  
(AMP)

### 15. Unit *Elevator/Conveyor* Campuran Aspal Panas (Untuk tipe *Continuous*)

| No. | Komponen Yang Diperiksa                       | Kondisi |       |          | Keterangan |           |
|-----|---|---------|-------|----------|------------|-----------|
|     |   | Baik    | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |   |         | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | Mangkok ( <i>Bucket</i> )                     |         |       |          |            |           |
| 2.  | Rantai pemutar ( <i>Chain</i> )               |         |       |          |            |           |
| 3.  | Sprocket pemutar                              |         |       |          |            |           |
| 4.  | Sprocket pembantu                             |         |       |          |            |           |
| 5.  | Ban berjalan ( <i>Belt conveyor</i> )         |         |       |          |            |           |
| 6.  | <i>Roll</i> pemutar                           |         |       |          |            |           |
| 7.  | <i>Bearing</i>                                |         |       |          |            |           |
| 8.  | <i>Roller</i>                                 |         |       |          |            |           |
| 9.  | <i>Chain</i>                                  |         |       |          |            |           |
| 10. | <i>V-Belt</i>                                 |         |       |          |            |           |
| 11. | Pelindung (penutup) <i>Elevator/ conveyor</i> |         |       |          |            |           |
| 12. | Motor pemutar                                 |         |       |          |            |           |
| 13. | Konstruksi pendukung/rangka                   |         |       |          |            |           |

**Catatan Pemeriksa Unit *Elevator/Conveyor* Campuran Aspal Panas (Untuk tipe *Continuous*) :**

.....

.....

.....

.....

.....

**Saran Pemeriksa :**

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Kesimpulan Unit *Elevator/Conveyor* Campuran Aspal Panas (Untuk tipe *Continuous*)  
kondisi tidak dihidupkan \*)

| Unit Elevator / Conveyor<br>Campuran Aspal Panas<br>(Untuk tipe Continuous) | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan |              |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|--------------|
|   | Baik                     | Rusak                    |                          |            | Tidak<br>Ada |
|   |                          | Lkp                      | Tdk.<br>Lkp              |            |              |
| <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |              |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

*Dokumen ini tidak terkontrol jika di unduh / Uncontrolled when downloaded*



## STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)*

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

### 16. Silo (Bin) Penampung Campuran Aspal Panas

| No. | Komponen Yang Diperiksa                            | Kondisi*) |       |          | Keterangan |           |
|-----|--|-----------|-------|----------|------------|-----------|
|     |  | Baik      | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |  |           | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
|     | Silo ( <i>bin</i> ) penampung                      |           |       |          |            |           |
|     | Pintu pengeluaran                                  |           |       |          |            |           |
|     | Sistem hidrolis/pneumatik bukaan pintu pengeluaran |           |       |          |            |           |
|     | Konstruksi/rangka                                  |           |       |          |            |           |

#### Catatan Pemeriksa Silo (Bin) Penampung Campuran Aspal Panas :

.....

.....

.....

.....

.....

#### Saran Pemeriksa :

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

Kesimpulan Silo (*Bin*) Penampung Campuran Aspal Panas kondisi tidak dihidupkan

\*)

| Silo ( <i>Bin</i> ) Penampung Campuran Aspal Panas | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan |           |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|-----------|
|  | Baik                     | Rusak                    |                          |            | Tidak Ada |
|  |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |            |           |
| <input type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

Dokumen ini tidak terkendali jika di unduh / *Uncontrolled when downloaded*



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**REKAPITULASI PEMERIKSAAN TAHAP I**  
**PEMERIKSAAN TEKNIS**  
**KOMPONEN PERALATAN PENCAMPUR ASPAL PANAS**  
**ATAU *ASPHALT MIXING PLANT (AMP)***  
**KONDISI TIDAK DIHIDUPKAN**

Pemilik :  
Lokasi :  
Merk/type :  
Tahun Pembuatan :  
Jenis : Timbangan/Drum/Menerus/\*)  
(*Batch/Drum/Continuous*)  
Tgl. Pemeriksaan :

| No  | Komponen Yang Diperiksa                                    | Kondisi <sup>*)</sup> |       |          | Keterangan |           |
|-----|--|-----------------------|-------|----------|------------|-----------|
|     |  | Baik                  | Rusak |          |            | Tidak Ada |
|     |  |                       | Lkp.  | Tdk. Lkp |            |           |
| 1.  | <i>Unit Bin Dingin Atau Cold Bin</i>                       |                       |       |          |            |           |
| 2.  | <i>Unit Ban Berjalan agregat dingin Atau Cold Conveyor</i> |                       |       |          |            |           |
| 3.  | <i>Unit Pengering atau Dryer</i>                           |                       |       |          |            |           |
| 4.  | <i>Unit Pemanas atau Burner</i>                            |                       |       |          |            |           |
| 5.  | <i>Unit Pengumpul Debu Atau Dust Collector</i>             |                       |       |          |            |           |
| 6.  | <i>Unit Elevator Panas Atau Hot Elevator</i>               |                       |       |          |            |           |
| 7.  | <i>Unit Saringan Atau Screen</i>                           |                       |       |          |            |           |
| 8.  | <i>Unit Bin Panas Atau Hot Bin</i>                         |                       |       |          |            |           |
| 9.  | <i>Unit Timbangan (Weigh Bin) Agregat Panas dan Filler</i> |                       |       |          |            |           |
| 10. | <i>Unit Pencampur atau Pugmill (Mixer)</i>                 |                       |       |          |            |           |
| 11. | <i>Unit Pemasok Aspal</i>                                  |                       |       |          |            |           |
| 12. | <i>Unit Pemasok Filler</i>                                 |                       |       |          |            |           |
| 13. | <i>Unit Tenaga Penggerak</i>                               |                       |       |          |            |           |
| 14. | <i>Bin Filler</i>  |                       |       |          |            |           |
| 15. | <i>Unit Elevator/Conveyor Campuran Aspal Panas</i>         |                       |       |          |            |           |
| 16. | <i>Silo (Bin) Penampung Campuran Aspal Panas</i>           |                       |       |          |            |           |

\*) coret yang tidak perlu

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

*Dokumen ini tidak terkendali jika di unduh / Uncontrolled when downloaded*



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

Form. Pemeriksaan Tahap I *Asphalt Mixing Plant*  
(AMP)

**Catatan Pemeriksa Peralatan Pencampur Aspal Panas atau *Asphalt Mixing Plant (AMP)* Kondisi Tidak Dihidupkan:**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Saran Pemeriksa :**

|          |                           |  |
|----------|---------------------------|--|
| <u>1</u> | Harus Diperbaiki          |  |
| <u>2</u> | Siap Pemeriksaan Tahap II |  |

**Kesimpulan Ban berjalan Agregat Dingin Atau *Cold Conveyor\**)**

| Ban berjalan Agregat Dingin | Kondisi                  |                          |                          | Keterangan |           |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------|-----------|
|                             | Baik                     | Rusak                    |                          |            | Tidak Ada |
|                             |                          | Lkp.                     | Tdk. Lkp                 |            |           |
| <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |            |           |

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa izin tertulis dari  
Direktorat Jenderal Bina Marga, Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat

*Dokumen ini tidak terkendali jika di unduh / Uncontrolled when downloaded*



**STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR**  
**Sertifikasi Laik Operasi *Asphalt Mixing Plant (AMP)***

No. Dok: SOP/UPM/DJBM-79 Rev:01  
No. Rev: 01

Tgl. Diterbitkan : 20 April 2022  
Tgl. Kaji Ulang : April 2027

| Pejabat Berwenang  | Nama | Jabatan | Tanggal | Tanda Tangan |
|--------------------|------|---------|---------|--------------|
| Petugas Pemeriksa  |      |         |         |              |
|                    |      |         |         |              |
|                    |      |         |         |              |
|                    |      |         |         |              |
| Menyetujui Pemilik |      |         |         |              |

Keterangan pengisian :

\*) = beri tanda "V" sesuai dengan kondisi aktual lapangan

Baik = baik

Lkp = lengkap

Tdk.lkp = tidak lengkap karena hilang / tidak terpasang

Tidak ada = komponen tidak ada dalam sistem tersebut

Kolom keterangan = di isi sesuai dengan keadaan aktual lapangan